

MASCHINENLISTE

- ZUSCHNITT
- PROGRAMMIERUNG
- FRÄSEN
- DREHEN
- GESTELLBAU/SCHWEISSEREI
- DIVERSE
- MONTAGE

ZUSCHNITT

BEARBEITUNG	MASCHINENTYP	ARBEITSBEREICH	AUSSTATTUNG
CNC-Sägen	Kaltenbach Vollautomatische Universal- kreissägemaschine KKS451NA/FM1/T3 Automatisierung mit 20 Materialspeicherplätzen	Rd. bis Ø 150 mm Fl. 240 x 80 mm	Gehr. links bis 30° Gehr. rechts bis 30°
CNC-Sägen	Behringer HBP310/4036A	Rd. bis Ø 310 mm Vkt. bis 400 x 310 mm	Gehr. links bis 30° Gehr. rechts bis 45°
Sägen	Kaltenbach Aluminium- Säge TL450	Rd. bis Ø 150 mm Vkt. bis 300 x 20 mm	Gehr. links bis 30° Gehr. rechts bis 45°

PROGRAMMIERUNG

BEARBEITUNG	ARBEITSBEREICH	AUSSTATTUNG
CAD/CAM Arbeitsplätze	2x CAD-CAM-Arbeitsplätze	CAD: SolidWorks CAM: SolidCam NC-Simulation: Vericut NC-Editor: Cimco

FRÄSEN

BEARBEITUNG	MASCHINEN-TYP	STEUERUNG	ARBEITS-BEREICH	GEWICHT	AUSSTATTUNG
CNC-Fräsen	Hermle C42U (Dynamik), mit RS1 Automatisierung mit 14 Palettenplätzen und 24 Matrizenplätzen	Heidenhain TNC640	X 800 mm Y 800 mm Z 550 mm A +/- 130° C 360°	max. 450 kg	Kühlung: Emulsion extern/intern 80 bar Luft extern/intern Drehzahl: 15.000 U/min Eilgang: XYZ-Achse 60 m/min Werkzeugaufnahme: HSK A 63 Werkzeugplätze: 258x
CNC-Fräsen	Hermle C42U mit HSflex, Automatisierung mit 19 Palettenplätzen	Heidenhain TNC640	X 800 mm Y 800 mm Z 550 mm A +/- 130° C 360°	max. 450 kg	Kühlung: Emulsion extern/intern 80 bar Luft extern/intern Drehzahl: 15.000 U/min Eilgang: XYZ-Achse 45 m/min Werkzeugaufnahme: HSK A 63 Werkzeugplätze: 234x
CNC-Fräsen	DMG DMF180	Heidenhain TNC530i	X 1.800 mm Y 700 mm Z 700 mm A 360°	max. 2.200 kg	Kühlung: Emulsion extern/intern Luft extern/intern Drehzahl: 14.000 U/min Eilgang: XYZ-Achse 40 m/min Werkzeugaufnahme: SK40
CNC-Fräsen	DMG DMF220L	Heidenhain TNC530i	X 2.200 mm Y 560 mm Z 720 mm A 360°	max. 2.200 kg	Kühlung: Emulsion extern/intern Luft extern/intern Drehzahl: 12.000 U/min Eilgang: XYZ-Achse 50 m/min Werkzeugaufnahme: SK40
CNC-Fräsen	Hermle C800V	Heidenhain TNC430	X 800 mm Y 600 mm Z 500 mm	max. 1.500 kg	Kühlung: Emulsion extern Luft extern/intern Drehzahl: 10.000 U/min Eilgang: XYZ-Achse 35 m/min Werkzeugaufnahme: SK40
CNC-Fräsen	Kunzmann WF 7/3	Heidenhain TNC124	X 600 mm Y 400 mm Z 400 mm	max. 300 kg	Kühlung: Emulsion extern • Luft extern Drehzahl: 4.500 U/min Werkzeugaufnahme: SK40

DREHEN

BEARBEITUNG	MASCHINENTYP	STEUERUNG	ARBEITSBEREICH	AUSSTATTUNG
CNC-Drehen	Gildemeister CTX420 linear V6	Heidenhain CNCPilot 4290	Z max. 600 mm Dreh-Ø max. 324 mm	Kühlung: Emulsion extern/intern Drehzahl: HS 4.000 U/min GS 7.000 U/min Beide Spindeln C- & Y-Achse Zusätzlich: Y-Achse u. ange- triebene Werkzeuge Teilehohlspannung bis Ø 64 mm Stangenlader 1.500 mm
CNC-Drehen	Gildemeister CTX420 linear V6	Heidenhain CNCPilot 4290	Z max. 600 mm Dreh-Ø max. 324 mm	Kühlung: Emulsion extern/intern Drehzahl: HS 4.000 U/min GS 7.000 U/min Beide Spindeln C- & Y-Achse Zusätzlich: Y-Achse u. ange- triebene Werkzeuge Teilehohlspannung bis Ø 90 mm Stangenlader 1.500 mm
CNC-Drehen	Weiler E40	Weiler 840D/SL1	Umlauf-Ø über Bett 435 x 1000 mm Drehlänge	Kühlung: Emulsion extern Drehzahl: 4.500 U/min
CNC-Drehen	Weiler C30/C2	Weiler C2	Umlauf-Ø über Bett 330 x 750 mm Drehlänge	Kühlung: Emulsion extern Drehzahl: 4.500 U/min

GESTELLBAU/SCHWEISSEREI

BEARBEITUNG	VERFAHREN	AUSSTATTUNG
Schweißen	135 MAG / 131 MIG – Schweißen, 141 WIG – Schweißen, 111 Lichtbogenhandschweißen	Schweißgerät 2x MAG Schweißgerät Cloos Qineo pulse 450 1x MAG Schweißgerät Cloos GLC 353 MC3 1x WIG Schweißgerät Cloos GLW 270 Schweißstische 1x Demmeler Schweißstisch 3D mit Spann- und Anschlagmittel 2m x 1m 1x Demmeler Schweißstisch 3D mit Spann- und Anschlagmittel 3m x 1,5m

DIVERSE

BEARBEITUNG	MASCHINENTYP	ZUSATZINFORMATION	AUSSTATTUNG
Bohren konventionell	Schnellradial-Bohrmaschine DONAU DR40Z	Werkstück-Gewicht: max. 1.500 kg	Drehzahl: 2.400 U/min Werkzeugaufnahme: MK4 Bohrleistung: bis 52 mm
Bohren konventionell	Alzmetall Säulen- bohrmaschine AB 34/SV		Drehzahl: 70 - 1.800 U/min. Werkzeugaufnahme: MK4 Bohrleistung: bis 34 mm
Nuten konventionell	Nutzenziehmaschine Frömag KZM36/300	Nutbreite max. 36 mm Nutlänge max. 300 mm	

MONTAGE

BEARBEITUNG	MASCHINENTYP	ARBEITSBEREICH
Montagehalle		L ca. 40.000 mm B ca. 20.000 mm H ca. 8.000 mm
Krananlage	Demag	2 x 10.000 kg Hakenhöhe 6.200 mm
Lackieranlage	Durst	L ca. 7.000 mm B ca. 3.500 mm H ca. 4.000 mm