

CNC/Maschinenliste/Kapazitäten

Bearbeitung	Maschinentyp	Arbeitsbereich	max. Werkst. Gew.	Ausstattung
CNC-Fräsen	Hermle C42U mit HSflex, Automatisierung mit 19 Palettenplätzen Steuerung: Heidenhain TNC640	X 800 mm Y 800 mm Z 550 mm A +/- 130° C 360°	450 kg	Kühlung: Emulsion 80bar/ Luft extern/ intern Drehzahl: 15.000 U/min Eilgang: XYZ-Achse 45 m/min Werkzeugaufnahmen: HSK A 63 Werkzeugplätze: 234
CNC-Fräsen	Hermle C800V Steuerung: Heidenhain TNC430	X 800 mm Y 600 mm Z 500 mm	1.500 kg	Kühlung: Emulsion extern/ Luft extern/ intern Drehzahl: 10.000 U/min Eilgang: XYZ-Achse 35 m/min Digital-Taster Heidenhain Werkzeugaufnahme: SK40 DIN 69871
CNC-Fräsen	DMG DMF220L Steuerung: Heidenhain TNC530i	X 2.200 mm Y 560 mm Z 720 mm	2.200 kg	Kühlung: Emulsion/Luft intern/extern Drehzahl: 12.000 U/min Eilgang: XYZ-Achse 50 m/min Digital-Taster Heidenhain Werkzeugaufnahme: SK40 DIN 69871
CNC-Fräsen	DMG DMF180 Steuerung: Heidenhain TNC530i	X 1.800 mm Y 700 mm Z 700 mm	2.200 kg	Kühlung: Emulsion/Luft intern/extern Drehzahl: 14.000 U/min Eilgang: XYZ-Achse 40 m/min Digital-Taster Heidenhain Werkzeugaufnahme: SK40 DIN 69871
Fräsen	Kunzmann WF 7/3 - TNC 124	X 600 mm Y 400 mm Z 400 mm	300 kg	Kühlung: Emulsion/Luft Minimalmengenschmierung Drehzahl: 4.500 U/min Werkzeugaufnahme: SK40 DIN 69871
CNC-Drehen	Gildemeister CTX420 linear V6 Steuerung: Heidenhain CNCPilot 4290	Z max. 600 mm Dreh-Ø max. 324 mm		Kühlung: Emulsion/Luft Drehzahl: HS 4.000 U/min GS 7.000 U/min Beide Spindeln C-Achse zus. Y-Achse u. angetr. Werkzeuge, Teilehohlspeisung bis Ø 90 mm, Stangenlader 1.500 mm
CNC-Drehen	Gildemeister CTX420 linear V6 Steuerung: Heidenhain CNCPilot 4290	Z max. 600 mm Dreh-Ø max. 324 mm		Kühlung: Emulsion/Luft Drehzahl: HS 4.000 U/min GS 7.000 U/min Beide Spindeln C-Achse zus. Y-Achse u. angetr. Werkzeuge, Teilehohlspeisung bis Ø 64 mm, Stangenlader 1.500 mm
Drehen Zyklen- Drehmaschine	Weiler E40 Steuerung: Weiler 840D/SL1	Umlauf-Ø über Bett 435 x 1000 mm Drehlänge		Drehzahl: 3.500 U/min

CNC/Maschinenliste/Kapazitäten

Bearbeitung	Maschinentyp	Arbeitsbereich	max. Werkst. Gew.	Ausstattung
Drehen Servo- Konventionell	Weiler C30/C2 Steuerung: Weiler C2	Umlauf-Ø über Bett 330 x 750 mm Drehlänge		Drehzahl: 4.500 U/min
NC-Sägen	Behringer HBP310/4036A	Rd. bis Ø 310 mm Vkt. bis 400 x 310 mm		Gehr. links bis 30° Gehr. rechts bis 45°
Sägen	Kaltenbach Aluminium-Säge TL450	Rd. bis Ø 150 mm Vkt. bis 300 x 20 mm		Gehr. links bis 30° Gehr. rechts bis 45°
Bohren konventionell	Schnellradial- Bohrmaschine DONAU DR40Z		1,5 t	Drehzahl: 2.400 U/min Werkzeugaufnahme: MK4 Bohrleistung: bis 52 mm in St52
Bohren konventionell	ALZMETALL Säulenbohrmaschine AB 34/SV			Drehzahl: 70 - 1.800 U/min. Werkzeugaufnahme: MK4 Bohrleistung: bis 34 mm in St60
Nuten konventionell	FROEMAG	bis 36 mm		Nutzenziehmaschine
Montagehalle inkl. Gestellbau	di. Schw.-Geräte CLOOS, LORCH (MIG/MAG WIG Elektrode)	L ca. 40.000 mm B ca. 20.000 mm H ca. 8.000 mm		
Krankkapazität	DEMAG	2 x 10 t Hakenhöhe: 6.200 mm		
Lackieranlage	DURST	L ca. 7.000 mm B ca. 3.500 mm H ca. 4.000 mm		

Des Weiteren bieten wir komplette Baugruppen-Fertigung, inkl. Montage und Oberfläche, an.
(projektieren, konstruieren, produzieren, montieren, after sales service)

H O | R | S | T | M | A | N | N
MASCHINENBAU GmbH

Horstmann Maschinenbau GmbH

Düstermühlenweg 13
48619 Heek

Telefon: + 49 25 68 - 93 14 - 0
Telefax: + 49 25 68 - 93 14 - 30

mail@horstmann-maschinenbau.de
www.horstmann-maschinenbau.de